

# Prozessgasaufbereitung und Trennung durch Membrantechnologie – Prozessgasmembranen

**Die von Mahler AGS gefertigten Membransysteme sind individuelle Komplettlösungen für verschiedenste Anwendungsbereiche. Verschiedenste Prozessgasmischungen können mit einer Produktausbeute von 98 % und auf Reinheiten von bis zu 99 % aufbereitet werden.**

Die Prozessgasmembransysteme von Mahler AGS werden in verschiedensten Prozessen eingesetzt. Mögliche Anwendungen reichen über die Wiedergewinnung von Brenngasen bis zur Erzeugung von hochreinen Produktgasen (wie z.B. Wasserstoff, Methan, SynGas oder Helium).

Komplettsysteme mit Prozessgasverdichtung, Vor- und Nachreinigungseinheiten können als Gesamtpaket geliefert werden. Eine typische Membraneinheit besteht aus einer Vorreinigungseinheit zur Vorbehandlung des Einsatzgases sowie Steuermöglichkeit für die Leistungsfähigkeit der eigentlichen Separation. Optionale Nachreinigungseinheiten können Gastrockner, Wärmetauscher oder PSA-Systeme zur Feinveredelung beinhalten. Auch Systeme mit Hochdruck-Prozessgasverdichtern werden angeboten.



Mahler AGS bietet die besondere Möglichkeit die Membransysteme an die Prozessbedürfnisse des Kunden anzupassen und die Anlage nach den gewünschten Normen und Spezifikationen des Kunden auszuführen.

## Besondere Merkmale der Prozessgasmembranen

- Manueller sowie vollautomatischer Betrieb möglich
- Produktflexibilität hinsichtlich Menge, Ausbeute und Reinheit
- Vorfertigung in Skids/Rahmen
- Hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- Auslegung und Design für lange Betriebsdauer/Lebensdauer

<b>Anlagendaten</b>	Einsatzgas:	Prozessgase / Erdgas / Brenngas
	Einsatzgasmenge:	5.000 bis 60.000 Nm <sup>3</sup> /h
	Einsatzgasdruck:	20 bar(abs) bis 160 bar(abs)
	Produktreinheit:	Bis zu 99 vol-%
	Produktausbeute:	Bis zu 99 %

## Typische Anwendung für Stickstoffanlagen

- Chemische und petrochemische Industrie
- Öl und Gas
- Raffinerien
- Elektronik Industrie